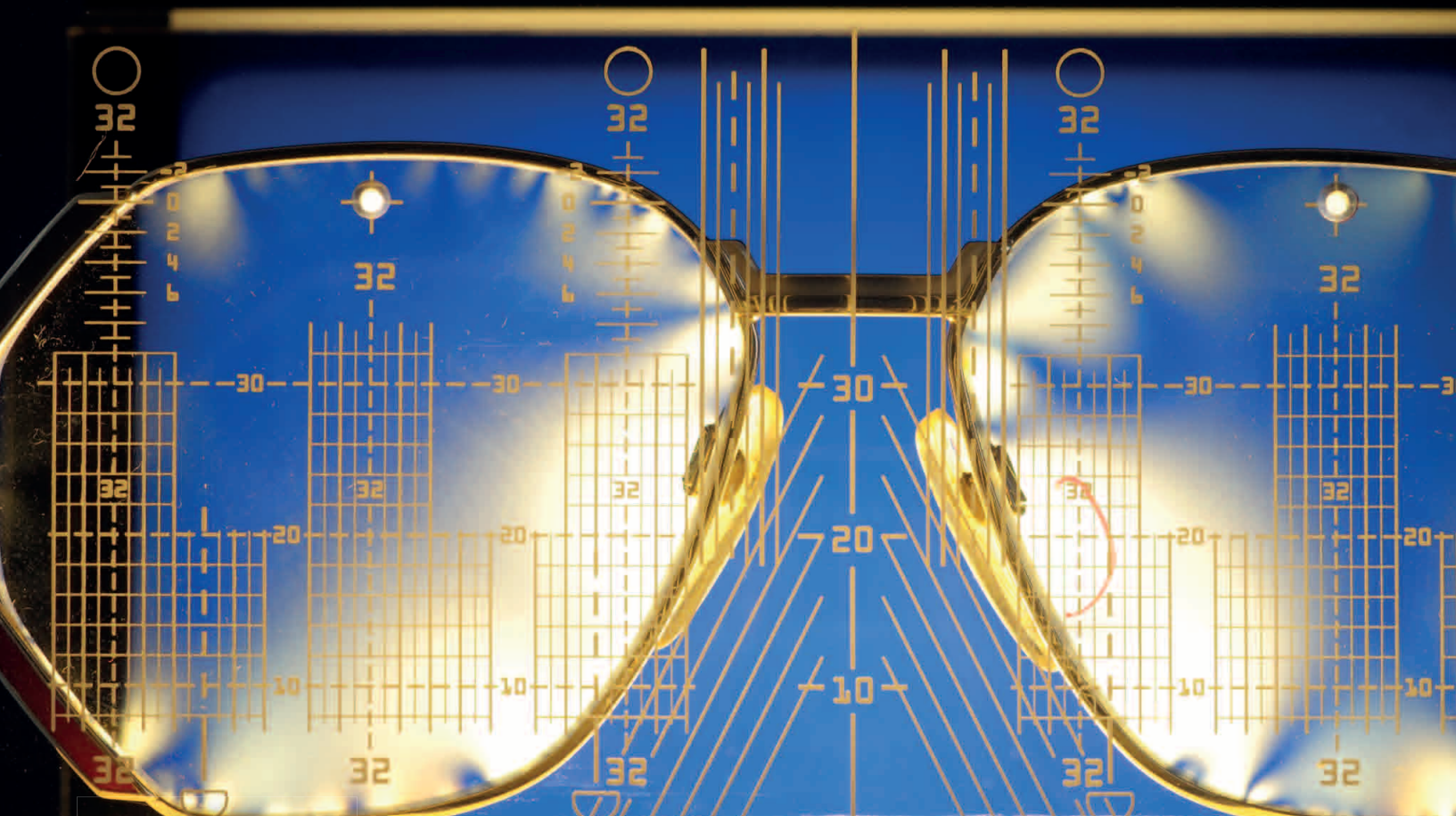




CONTRÔLE DE QUALITÉ

Professionnel et précis, pour des lunettes parfaites

Les lunettes parfaites sont toujours le résultat d'un contrôle qualité précis et professionnel. Ce n'est que lorsque le processus complet de la réalisation des lunettes, de la réfraction au contrôle des résultats du travail, est effectué avec une grande précision et d'une qualité supérieure, que le résultat est parfait.

Un contrôle moderne des lunettes actuelles équipées de verres haut de gamme exige des moyens auxiliaires à l'atelier et auprès du service clients. Le Q-CHECK a été développé spécifiquement pour cette application et permet de contrôler avec précision, rapidement et simplement les lunettes neuves et d'occasion.

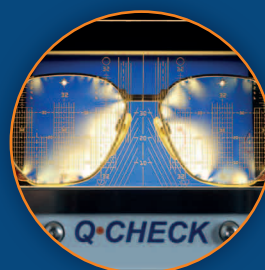
Q•CHECK by LUMOS

Contrôle de centrage

Contrôle de tension

Contrôle de surface

Détection de gravure



Q•CHECK by LUMOS

Les appareils de la gamme Q-CHECK sont adaptés spécifiquement à l'utilisation par des opticiens et ateliers de meulage focalisés sur la qualité. Ils permettent le contrôle précis des lunettes montées avant la remise au client, ainsi que le contrôle des lunettes déjà utilisées dans le cadre du service client, ce qui est tout aussi important. Utilisés de manière conséquente, ils sont la clé d'un niveau de qualité élevé et par conséquent des lunettes parfaites.

Les appareils compacts offrent des fonctionnalités uniques et regroupent les contrôles importants suivants en un seul système :

Contrôle de centrage: Q-CHECKplus permet le contrôle de lunettes avec des verres à épaisseur homogène, à double foyer et progressifs. Pour les verres progressifs, ils permettent le contrôle de centrage direct rapide, simple et précis au moyen de la gravure, sans repérage fastidieux et sensible aux erreurs.

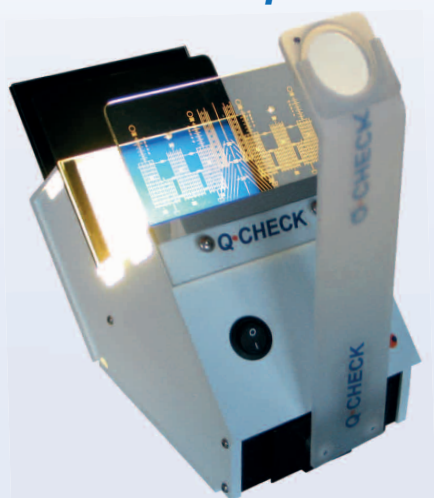
Contrôle de tension: Q-CHECKplus réalise des contrôles d'excellente qualité et simultanés sur les deux verres – en sa variante «Lab» même à l'aide de filtres polarisants ultrasensibles.

Contrôle de surface: Les défauts de surface et fissures de couches deviennent visibles. Des conditions de contrôle constantes génèrent des résultats de contrôle constants. Dans la variante «Lab», les contrôles sont particulièrement efficaces grâce au procédé à fond blanc/noir avec éclairage oblique.

Détection de gravure et repérage des verres progressifs: Deux procédés différents permettent de rendre visibles la plupart des gravures. Ceci sert également au repérage du point de centrage, par exemple lors de l'adaptation des lunettes. La recherche du gabarit approprié devient inutile et le travail approximatif est évité.

	Q•CHECKplus	Q•CHECKlab
Contrôle de centrage		
Verres à épaisseur homogène	●	
Verres à double foyer	●	
Verres progressifs	●	
Contrôle de tension		
sensibilité normale	●	
haute sensibilité		●
Contrôle de surface		
Détection de gravure	●	●
Fond blanc/noir (éclairage oblique)		●
Détection de gravure / repérage		
Détection de gravure	●	
Repérage de verres progressifs	●	

Q•CHECKplus by LUMOS



Contenu de la livraison	Appareil avec guidage intégré, échelle, loupe
Dimensions	125 x 190 x 220 mm
Poids	1,3 kg
Alimentation électrique	230V / 50 Hz
Référence d'article	001.393

Q•CHECKlab by LUMOS



Contenu de la livraison	Appareil avec contrôle de tension ultrasensible et plaque d'analyseur à réglage rapide pour le contrôle de surface sur fond blanc/noir.
Dimensions	125 x 190 x 220 mm
Poids	1,3 kg
Alimentation électrique	230V / 50 Hz
Référence d'article	001.625